



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА  
ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О. Макарова»**

**Котласский филиал**

**Федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Государственный университет морского и речного флота  
имени адмирала С.О. Макарова»  
(КФ ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О. Макарова»)**



**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор КФ ФГБОУ ВО  
«ГУМРФ имени адмирала  
С.О. Макарова»  
Шергин О. В. 08 2017 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП. 04. МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ**

по специальности 26.02.06

Эксплуатация судового электрооборудования  
и средств автоматики

(базовая подготовка)

**Котлас 2017**

Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 26.02.06 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики (базовая подготовка), приказ Минобрнауки России от 07.05.2014 г. № 444, примерной программы учебной дисциплины «Материаловедение», разработанной ФГБУ «Морречцентр»

Организация-разработчик: Котласский филиал ФГБОУ ВО «Государственный университет морского и речного флота имени адмирала С.О. Макарова»

Разработчик: Лахтионов Сергей Владимирович - преподаватель КРУ Котласского филиала ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О. Макарова»

Рассмотрена на заседании:

- методического совета, протокол от «23» 06 2017 г. № 3
- предметной (цикловой) комиссии общепрофессиональных и механических дисциплин, протокол от «24» 04 2017 г. № 10

Председатель ПЦК Низовцева С.Ю.:



## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>6</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>11</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>13</b>

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **Материаловедение**

### **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.06 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики (базовая подготовка), входящей в состав укрупненной группы специальностей 26.00.00 Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области эксплуатации судового электрооборудования и средств автоматики при наличии среднего общего образования. Опыт работы не требуется.

**1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:** общепрофессиональная учебная дисциплина профессионального учебного цикла (ОП.04).

**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**уметь:**

- анализировать структуру и свойства материалов;
- строить диаграммы состояния двойных сплавов;
- давать характеристику сплавам;

**знать:**

- строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании;
- сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделия;
- современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки.

Освоение учебной дисциплины способствует формированию общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Владеть письменной и устной коммуникацией на государственном и иностранном (английском) языке.

ПК 1.1. Обеспечивать оптимальный режим работы электрооборудования и средств автоматики с учётом их функционального назначения, технических характеристик и правил эксплуатации.

ПК 1.2. Измерять и настраивать электрические цепи и электронные узлы.

ПК 1.3. Выполнять работы по регламентному обслуживанию электрооборудования и средств автоматики.

ПК 1.4. Выполнять диагностирование, техническое обслуживание и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики.

ПК 1.5. Осуществлять эксплуатацию судовых технических средств в соответствии с установленными правилами и процедурами, обеспечивающими безопасность операций и отсутствие загрязнения окружающей среды.

ПК 3.1. Организовывать мероприятия по обеспечению транспортной безопасности.

ПК 3.2. Применять средства по борьбе за живучесть судна.

ПК 3.3. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при организации учебных пожарных тревог, предупреждения возникновения пожара и при тушении пожара.

ПК 3.4. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при авариях.

ПК 3.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

ПК 3.6. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при оставлении судна, использовать спасательные шлюпки, спасательные плоты и иные спасательные средства.

ПК 3.7. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна по предупреждению и предотвращению загрязнения водной среды.

#### **1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:**

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 63 часа, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 42 часа;

- самостоятельной работы обучающегося 21 час.

## **2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **2.1. Объем учебной дисциплины в виде учебной работы**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>63</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>42</b>
в том числе:	
- теоретические занятия	34
- лабораторные занятия	8
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>21</b>
в том числе:	
– составление конспекта;	18
– написание рефератов	3
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные занятия (работы), самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения																
1	2	3	4																
<b>Раздел 1. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ЗАКОНОМЕРНОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ МАТЕРИАЛОВ</b>		25																	
<b>Тема 1.1. Строение и свойства материалов ОК 1-2, ОК 10, ПК 1.4, ПК 3.2</b>	<p><b>Содержание</b></p> <table border="1"> <tr><td>1</td><td>Вещества аморфные и кристаллические. Строение металлов. Кристаллизация металлов</td></tr> <tr><td>2</td><td>Дефекты кристаллического строения</td></tr> <tr><td>3</td><td>Свойства металлов</td></tr> <tr><td>4</td><td>Производство чугуна</td></tr> <tr><td>5</td><td>Производство стали</td></tr> </table> <p><b>Лабораторное занятие № 1 - № 3</b></p> <table border="1"> <tr><td>1.</td><td>Изучение микроструктуры сталей и чугунов (работа на персональном компьютере).</td></tr> <tr><td>2.</td><td>Определение твердости металлов.</td></tr> <tr><td>3.</td><td>Испытание металлов на растяжение</td></tr> </table> <p><b>Самостоятельная работа обучающихся</b></p> <p>Составление конспекта по теме: «Производство цветных металлов»</p>	1	Вещества аморфные и кристаллические. Строение металлов. Кристаллизация металлов	2	Дефекты кристаллического строения	3	Свойства металлов	4	Производство чугуна	5	Производство стали	1.	Изучение микроструктуры сталей и чугунов (работа на персональном компьютере).	2.	Определение твердости металлов.	3.	Испытание металлов на растяжение	15	
1	Вещества аморфные и кристаллические. Строение металлов. Кристаллизация металлов																		
2	Дефекты кристаллического строения																		
3	Свойства металлов																		
4	Производство чугуна																		
5	Производство стали																		
1.	Изучение микроструктуры сталей и чугунов (работа на персональном компьютере).																		
2.	Определение твердости металлов.																		
3.	Испытание металлов на растяжение																		
<b>Тема 1.2. Диаграммы состояния металлов и сплавов ОК 1, ОК 5, ОК 10, ПК 1.1, ПК 3.1</b>	<p><b>Содержание</b></p> <table border="1"> <tr><td>1</td><td>Понятия о сплавах. Классификация и структура металлов и сплавов</td></tr> <tr><td>2</td><td>Диаграммы состояния двойных сплавов. Физические и механические свойства сплавов в равновесном состоянии</td></tr> <tr><td>3</td><td>Железо и его соединения с углеродом. Диаграмма состояния Fe - Fe<sub>3</sub>C (железо-цементит)</td></tr> <tr><td>4</td><td>Характеристика диаграммы состояния железо-цементита, ее критические точки и линии</td></tr> </table>	1	Понятия о сплавах. Классификация и структура металлов и сплавов	2	Диаграммы состояния двойных сплавов. Физические и механические свойства сплавов в равновесном состоянии	3	Железо и его соединения с углеродом. Диаграмма состояния Fe - Fe <sub>3</sub> C (железо-цементит)	4	Характеристика диаграммы состояния железо-цементита, ее критические точки и линии	6	2								
1	Понятия о сплавах. Классификация и структура металлов и сплавов																		
2	Диаграммы состояния двойных сплавов. Физические и механические свойства сплавов в равновесном состоянии																		
3	Железо и его соединения с углеродом. Диаграмма состояния Fe - Fe <sub>3</sub> C (железо-цементит)																		
4	Характеристика диаграммы состояния железо-цементита, ее критические точки и линии																		
<b>Тема 1.3. Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов ОК 1-2, ОК 6, ОК 10, ПК 1.5, ПК 3.3, ПК 3.5</b>	<p><b>Содержание</b></p> <table border="1"> <tr><td>1</td><td>Определение и классификация видов термической обработки. Превращение в металлах и сплавах при нагреве и охлаждении. Оборудование, применяемое при термической обработке. Влияние термической обработки на структуру и свойства материалов и сплавов</td></tr> <tr><td>2</td><td>Химико-термическая обработка металлов и сплавов. Определение и классификация основных видов химико-термической обработки металлов и сплавов. Цементация и азотирование стали и их применение на деталях судовых дизелей и вспомогательных механизмов. Структура и свойства металлов после химико-термической обработки</td></tr> </table> <p><b>Лабораторное занятие № 4</b></p> <p>1. Закалка и отпуск стали</p>	1	Определение и классификация видов термической обработки. Превращение в металлах и сплавах при нагреве и охлаждении. Оборудование, применяемое при термической обработке. Влияние термической обработки на структуру и свойства материалов и сплавов	2	Химико-термическая обработка металлов и сплавов. Определение и классификация основных видов химико-термической обработки металлов и сплавов. Цементация и азотирование стали и их применение на деталях судовых дизелей и вспомогательных механизмов. Структура и свойства металлов после химико-термической обработки	4	3												
1	Определение и классификация видов термической обработки. Превращение в металлах и сплавах при нагреве и охлаждении. Оборудование, применяемое при термической обработке. Влияние термической обработки на структуру и свойства материалов и сплавов																		
2	Химико-термическая обработка металлов и сплавов. Определение и классификация основных видов химико-термической обработки металлов и сплавов. Цементация и азотирование стали и их применение на деталях судовых дизелей и вспомогательных механизмов. Структура и свойства металлов после химико-термической обработки																		
<b>Раздел 2. МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В</b>		18																	

<b>МАШИНО- И ПРИБОРОСТРОЕНИИ</b>			
<b>Тема 2.1.</b> <b>Конструкционные материалы</b> <b>ОК 1-2, ПК 3.1</b>	<b>Содержание</b> 1 Общие требования, предъявляемые к конструкционным материалам. Классификация конструкционных материалов. Структура, свойства, маркировка по ГОСТ и применение серого, высокопрочного и ковкого чугунов 2 Углеродистые стали, их классификация и технические характеристики. Влияние углерода и постоянных примесей на свойства стали, применение углеродистых сталей в судостроении, дизелестроении и судовых механизмах 3 Легированные стали, их классификация. Влияние легирующих компонентов на свойства стали. Маркировка и область их применения	<b>6</b>	2
<b>Тема 2.2.</b> <b>Материалы с особенностями технологическими свойствами</b> <b>ОК 1-2, ПК 3.7</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Классификация сталей с улучшенной обрабатываемостью резанием. Стали с высокой технологической пластичностью и свариваемостью. 2. Железоуглеродистые сплавы с высокими литейными свойствами. 3. Общая характеристика, свойства и классификация меди и медных сплавов: латуни и бронзы	<b>2</b>	
<b>Тема 2.3.</b> <b>Износостойкие материалы</b> <b>ОК 1-2, ПК 3.1</b>	<b>Содержание</b> 1 Материалы, устойчивые к абразивному изнашиванию: свойства, классификация, маркировка и область применения 2 Антифрикционные материалы: их классификация, свойства, применение металлических и неметаллических материалов	<b>2</b>	2
<b>Тема 2.4.</b> <b>Материалы с высокими упругими свойствами</b> <b>ОК 1, ПК 3.6</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Материалы с высокими упругими свойствами: классификация, состав, особенности термической обработки, свойства. 2. Рессорно - пружинные стали	<b>2</b>	2
<b>Тема 2.5.</b> <b>Материалы с малой плотностью</b> <b>ОК 1, ПК 1.5, ПК 3.5</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Сплавы на основе алюминия: свойства, классификация, маркировка, применение. 2. Сплавы на основе магния: свойства, классификация, маркировка, применение	<b>1</b>	2
<b>Тема 2.6.</b> <b>Материалы с высокой удельной прочностью</b> <b>ОК 1-3, ПК 3.4</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Титан и сплавы на его основе. Свойства титана, общая характеристика и классификация титановых сплавов, особенности обработки. 2. Бериллий и сплавы на его основе: общая характеристика, классификация, применение и особенности обработки	<b>1</b>	2
<b>Тема 2.7.</b> <b>Материалы, устойчивые к воздействию температуры и рабочей среды</b> <b>ОК 1-2, ОК 5, ПК 3.3</b>	<b>Содержание</b> 1 Коррозия металлов и ее виды. Химическая и электрохимическая коррозия, сущность процессов разрушения 2 Основные способы защиты деталей машин и конструкций от коррозии. Особенности химического состава и свойств коррозионно-стойких материалов <b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Коррозионно-стойкие материалы и покрытия. 2. Жаростойкие, жаропрочные и хладостойкие материалы	<b>3</b>	2

<b>Тема 2.8.</b> <b>Неметаллические материалы</b> <b>ОК 1, ОК 9, ПК 3.2</b>	<b>Содержание</b>	1	2
	1 Неметаллические материалы, их классификация, свойства, достоинства и недостатки, применение в промышленности и на транспорте		
	2 Простые и сложные пластмассы		
	3 Каучук. Процесс вулканизации. Материалы на основе резины		
	4 Древесина, ее основные свойства. Разновидности древесных материалов		
	5 Состав и общие свойства стекла		
<b>Раздел 3.</b> <b>МАТЕРИАЛЫ С ОСОБЫМИ ФИЗИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ</b>		3	
<b>Тема 3.1.</b> <b>Материалы с особыми магнитными свойствами</b> <b>ОК 1, ОК 3, ПК 1.1-1.4</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Классификация материалов по магнитным характеристикам и свойствам. 2. Низко и высоко частотные магнитно-мягкие материалы. 3. Магнитно-твёрдые материалы	1	2
<b>Тема 3.2.</b> <b>Материалы с особыми тепловыми свойствами</b> <b>ОК 1-2, ОК 7, ПК 1.5, ПК 3.2</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспекта по теме: 1. Классификация, маркировка и свойства материалов с особыми тепловыми свойствами	1	2
<b>Тема 3.3.</b> <b>Материалы с особыми электрическими свойствами</b> <b>ОК 1, ПК 1.1-1.2, ПК 1.4-1.5, ПК 3.3, ПК 3.6</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспектов по темам: 1. Классификация материалов с особыми электрическими свойствами 2. Материалы с высокой электрической проводимостью, полупроводниковые материалы, диэлектрики	1	2
<b>Раздел 4.</b> <b>ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>		2	
<b>Тема 4.1.</b> <b>Материалы для режущих и измерительных инструментов</b> <b>ОК 1, ОК 6, ПК 1.5, ПК 3.2</b>	<b>Содержание</b>	1	2
	1 Материалы для режущих инструментов. Классификация, марки, область применения 2 Стали для измерительных инструментов. Классификация, марки, область применения		
<b>Тема 4.2.</b> <b>Стали для инструментов обработки металлов давлением</b> <b>ОК 1, ОК 9, ПК 1.4, ПК 3.2</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Написание реферата по теме: 1. Классификация, обозначение, состав и основные свойства сталей для обработки деталей давлением	1	
<b>Раздел 5.</b> <b>ПОРОШКОВЫЕ И КОМПОЗИЦИОННЫЕ</b>		2	

МАТЕРИАЛЫ				
Тема 5.1. <b>Порошковые материалы ОК 1, ОК 8, ПК 3.3</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Написание реферата по теме: 1. Получение изделий из порошков. Свойства и применение порошковых материалов в промышленности	1	3	
Тема 5.2. <b>Композиционные материалы ОК 1, ОК 5, ПК 3.1</b>	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Написание реферата по теме: 1. Композиционные материалы: классификация, строение, применение, свойства, достоинства и недостатки	1	2	
<b>Раздел 6. ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ ОБРАБОКИ МАТЕРИАЛОВ</b>		11		
Тема 6.1. <b>Литейное производство ОК 1, ОК 4, ПК 3.7</b>	<b>Содержание</b> 1 Назначение и сущность литейного производства 2 Специальные виды литья	1	2	
Тема 6.2. <b>Обработка металлов давлением ОК 1, ОК 8, ПК 3.1</b>	<b>Содержание</b> 1 Сущность процесса обработки металлов давлением. Прокатка, волочение, прессование <b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Составление конспекта по теме: 1. Свободная ковка, горячая объемная штамповка, холодная штамповка	8	2	
Тема 6.3. <b>Обработка металлов резанием ОК 1-2, ОК 5, ПК 3.2</b>	<b>Содержание</b> 1 Методы обработки резанием 2 Классификация металлорежущих станков, их характеристики	1	2	
Тема 6.4. <b>Сущность сварки, резки, пайки и наплавки ОК 8, ПК 1.4, ПК 3.2, ПК 3.4</b>	<b>Содержание</b> 1 Сущность сварки, резки, пайки и наплавки.	1	2	
<b>Дифференцированный зачет</b>		2		
		<b>Всего:</b>	<b>63</b>	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

### **3 . УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной дисциплины осуществляется в учебном кабинете «Теория и устройство судна. Материаловедение»; учебной лаборатории «Материаловедение»; «Студия информационных ресурсов. Лаборатория «Информационные технологии в профессиональной деятельности. Учебная бухгалтерия». Кабинет «Иностранный язык (лингафонный). Общеобразовательные дисциплины».

Оборудование и технические средства обучения учебного кабинета «Теория и устройство судна. Материаловедение»:

Комплект учебной мебели (столы, стулья, доска); компьютер в сборе (системный блок (Intel Celeron 1,8 GHz, 1 Gb), монитор Philips 193 ЖК, клавиатура, мышь) – 1 шт., мультимедийный проектор SANYO PLC-XU 70 – 1 шт., экран настенный – 1 шт., локальная компьютерная сеть.

Перечень лицензионного программного обеспечения:

Microsoft Windows XP Professional (контракт №323/08 от 22.12.2008 г. ИП Кабаков Е.Л.); Kaspersky Endpoint Security (контракт №311/2015 от 14.12.2015); Libre Office (текстовый редактор Writer, редактор таблиц Calc, редактор презентаций Impress и прочее) (распространяется свободно, лицензия GNU LGPL v3+, The Document Foundation); PDF-XChange Viewer (распространяется бесплатно, Freeware, лицензия EULA V1-7.x., Tracker Software Products Ltd); AIMP (распространяется бесплатно, Freeware для домашнего и коммерческого использования, Artem Izmaylov); XnView (распространяется бесплатно, Freeware для частного некоммерческого или образовательного использования, XnSoft); Media Player Classic - Home Cinema (распространяется свободно, лицензия GNU GPL, MPC-HC Team); Mozilla Firefox (распространяется свободно, лицензия Mozilla Public License и GNU GPL, Mozilla Corporation); 7-zip (распространяется свободно, лицензия GNU LGPL, правообладатель Igor Pavlov)); Adobe Flash Player (распространяется свободно, лицензия ADOBE PCSLA, правообладатель Adobe Systems Inc.).

Оборудование учебной лаборатории «Материаловедение»:

Стенды по материаловедению; Твердомер Роквелла; Твердомер Бринелля; Муфельная электропечь; Металломикроскоп МИМ-6; Разрывная машина для испытания на растяжение ИМ – ЧР; Кадропроектор «Лектор». Стенды по материаловедению; Комплект плакатов по всему курсу. Комплект плакатов.

Оборудование и технические средства обучения «Студия информационных ресурсов. Лаборатория «Информационные технологии в профессиональной деятельности. Учебная бухгалтерия». Кабинет «Иностранный язык (лингафонный). Общеобразовательные дисциплины»:

Комплект учебной мебели (компьютерные и ученические столы, стулья, доска); компьютер в сборе (системный блок (Intel Celeron 2,5 GHz, 1 Gb), монитор Samsung 152v ЖК, клавиатура, мышь) – 15 шт., компьютер в сборе (системный блок (Intel Core 2 Duo 2,2 GHz, 1,5 Gb), монитор Benq ЖК, клавиатура, мышь) – 1 шт., мультимедийный проектор Benq – 1 шт., экран настенный – 1 шт., колонки – 1 шт., локальная компьютерная сеть, коммутатор – 1 шт, переносные наушники – 16шт.

Перечень лицензионного программного обеспечения:

Microsoft Windows XP Professional (контракт №323/08 от 22.12.2008 г. ИП Кабаков Е.Л.); Kaspersky Endpoint Security (контракт №311/2015 от 14.12.2015); Libre Office (текстовый редактор Writer, редактор таблиц Calc, редактор презентаций Impress и прочее) (распространяется свободно, лицензия GNU LGPL v3+, The Document Foundation) – 16 ПК; Microsoft Office 2010 Professional Plus в составе текстового редактора Word, редактора таблиц Excel, редактора презентаций Power Point, СУБД Access и прочее (Контракт №404/10 от 21.12.2010 г. ЗАО «СофЛайн Трейд») – 1 ПК; PDF-XChange Viewer (распространяется бесплатно, Freeware, лицензия EULA V1-7.x., Tracker Software Products Ltd); AIMP (распространяется бесплатно, Freeware для домашнего и коммерческого

использования, Artem Izmaylov); XnView (распространяется бесплатно, Freeware для частного некоммерческого или образовательного использования, XnSoft); Media Player Classic - Home Cinema (распространяется свободно, лицензия GNU GPL, MPC-HC Team); Mozilla Firefox (распространяется свободно, лицензия Mozilla Public License и GNU GPL, Mozilla Corporation); 7-zip (распространяется свободно, лицензия GNU LGPL, правообладатель Igor Pavlov)); Adobe Flash Player (распространяется свободно, лицензия ADOBE PCSLA, правообладатель Adobe Systems Inc.).

### **3.2.Информационное обеспечение обучения**

#### **Основная литература:**

1. ЭБС «Znanium» Материаловедение: учебник / А.А. Черепахин. — М.: КУРС: ИНФРА-М, 2017. — 336 с.

#### **Дополнительная литература:**

1. ЭБС «Znanium» Материаловедение: Учебное пособие/ Стуканов В. А. - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2015.-368с.

## 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**Контроль и оценка** результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения лабораторных занятий, а так же выполнение обучающимися индивидуальных заданий..

<b>Результаты обучения (освоенные умения и компетенции, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<b>Освоенные умения:</b>	
- анализировать структуру и свойства материалов	- текущий контроль; - практическая проверка (лабораторная работа № 1 – 4); - наблюдение
- строить диаграммы состояния двойных сплавов	- текущий контроль; - практическая проверка (лабораторная работа № 4); - экспертная оценка
- давать характеристику сплавам	- текущий контроль; - практическая проверка (лабораторная работа № 1); - наблюдение
<b>Усвоенные знания:</b>	
- строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании	- текущий контроль; - устный опрос
- сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделия	- текущий контроль - устный опрос
- современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки	- текущий контроль - письменный опрос
В результате освоенных знаний и умений формируются:  ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии	- текущий контроль; - практическая проверка (лабораторная работа № 1 – 4); - устный опрос; - письменный опрос

<p>профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 10. Владеть письменной и устной коммуникацией на государственном и иностранном (английском) языке.</p> <p>ПК 1.1. Обеспечивать оптимальный режим работы электрооборудования и средств автоматики с учётом их функционального назначения, технических характеристик и правил эксплуатации.</p> <p>ПК 1.2. Измерять и настраивать электрические цепи и электронные узлы.</p> <p>ПК 1.3. Выполнять работы по регламентному обслуживанию электрооборудования и средств автоматики.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять диагностирование, техническое обслуживание и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики.</p> <p>ПК 1.5. Осуществлять эксплуатацию судовых технических средств в соответствии с установленными правилами и процедурами, обеспечивающими безопасность операций и отсутствие загрязнения окружающей среды.</p> <p>ПК 3.1. Организовывать мероприятия по обеспечению транспортной безопасности.</p> <p>ПК 3.2. Применять средства по борьбе за живучесть судна.</p> <p>ПК 3.3. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при организации учебных пожарных тревог, предупреждения возникновения пожара и при тушении пожара.</p> <p>ПК 3.4. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при авариях.</p> <p>ПК 3.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.</p> <p>ПК 3.6. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при оставлении судна, использовать спасательные шлюпки, спасательные плоты и иные спасательные средства.</p> <p>ПК 3.7. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна по</p>	
--	--

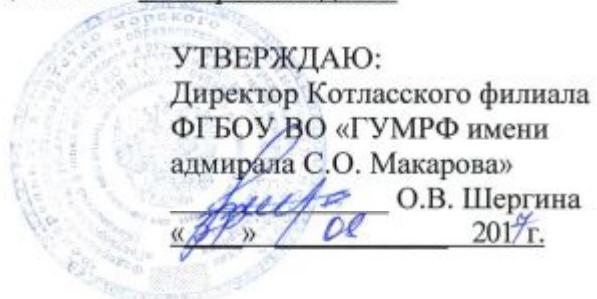
предупреждению и предотвращению загрязнения водной среды	
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета (тестирование)



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО МОРСКОГО И РЕЧНОГО ТРАНСПОРТА  
ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О. Макарова»  
Котласский филиал  
Федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Государственный университет морского и речного флота  
имени адмирала С.О. Макарова»  
(КФ ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О. Макарова»)

Предметная (цикловая) комиссия общепрофессиональных и механических дисциплин

Учебно-методический комплекс учебной дисциплины: Материаловедение



**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ  
И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**Специальность**

26.02.06

Эксплуатация судового электрооборудования  
и средств автоматики

(базовая подготовка)

Котлас 2017

**ОДОБРЕНА**

на заседании цикловой комиссии  
общепрофессиональных и механических  
дисциплин

Протокол №10  
«27» 04 2017 г.

Председатель

С.Ю. Низовцева

**Разработчик:**

Лахтионов Сергей Владимирович – преподаватель Котласского речного училища – структурного подразделения Котласского филиала ФГБОУ ВО «Государственный университет морского и речного флота имени адмирала С.О. Макарова»

Фонд оценочных средств разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 26.02.06 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» (базовая подготовка)

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ</b>	<b>4</b>
<b>1.1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>4</b>
<b>1.2 СИСТЕМА КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УД</b>	<b>6</b>
<b>1.2.2 ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ УД</b>	<b>6</b>
<b>2. ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ УМЕНИЙ И УСВОЕНИЯ ЗНАНИЙ, КОМПЕТЕНЦИЙ</b>	<b>7</b>
<b>2.1. ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ</b>	<b>7</b>
<b>2.2. ЗАДАНИЯ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>	<b>8</b>

# I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1 Область применения

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения учебной дисциплины (далее - УД) «Материаловедение» программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по специальности СПО 26.02.06 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» (базовая подготовка).

ФОС включает контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

**Комплект контрольно-оценочных средств позволяет оценивать:**

1.1.1 Освоение умений и усвоение знаний, компетенции:

Результаты обучения (освоенные умения и компетенции, усвоенные знания)	№№ заданий для проверки
<b>Освоенные умения:</b> - анализировать структуру и свойства материалов	- текущий контроль; - лабораторная работа № 1 - 4; - наблюдение
- строить диаграммы состояния двойных сплавов	- текущий контроль; - лабораторная работа № 4; - экспертная оценка
- давать характеристику сплавам	- текущий контроль; - лабораторная работа № 1; - наблюдение
<b>Усвоенные знания:</b> - строение и свойства конструкционных и эксплуатационных материалов, применяемых при ремонте, эксплуатации и техническом обслуживании - сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделия - современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств, сварочное производство, технологические процессы обработки	- текущий контроль; - устный опрос № 1; - лабораторная работа № 1 - 4  - текущий контроль - устный опрос № 2  - текущий контроль - письменный опрос № 1
В результате освоенных знаний и умений формируются: ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- текущий контроль; - практическая проверка (лабораторная работа № 1 – 4); - устный опрос №1-2; - письменный опрос №1

<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 10. Владеть письменной и устной коммуникацией на государственном и иностранном (английском) языке.</p> <p>ПК 1.1. Обеспечивать оптимальный режим работы электрооборудования и средств автоматики с учётом их функционального назначения, технических характеристик и правил эксплуатации.</p> <p>ПК 1.2. Измерять и настраивать электрические цепи и электронные узлы.</p> <p>ПК 1.3. Выполнять работы по регламентному обслуживанию электрооборудования и средств автоматики.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять диагностирование, техническое обслуживание и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики.</p> <p>ПК 1.5. Осуществлять эксплуатацию судовых технических средств в соответствии с установленными правилами и процедурами, обеспечивающими безопасность операций и отсутствие загрязнения окружающей среды.</p> <p>ПК 3.1. Организовывать мероприятия по обеспечению транспортной безопасности.</p> <p>ПК 3.2. Применять средства по борьбе за живучесть судна.</p> <p>ПК 3.3. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при организации учебных пожарных тревог, предупреждения возникновения пожара и при тушении пожара.</p> <p>ПК 3.4. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна при авариях.</p> <p>ПК 3.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.</p> <p>ПК 3.6. Организовывать и обеспечивать</p>	
--	--

<p>действия подчиненных членов экипажа судна при оставлении судна, использовать спасательные шлюпки, спасательные плоты и иные спасательные средства.</p> <p>ПК 3.7. Организовывать и обеспечивать действия подчиненных членов экипажа судна по предупреждению и предотвращению загрязнения водной среды</p>	
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета (тестирование)

## 1.2 Система контроля и оценки освоения программы УД

В соответствии с рабочим учебным планом по специальности СПО 26.02.06 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» формой промежуточной аттестации по дисциплине является дифференцированный зачет.

### 1.2.2 Организация контроля и оценки освоения программы УД

Предметом оценки освоения УД являются умения и знания, компетенции.

Контроль освоения программы дисциплины осуществляется в виде текущего контроля (лабораторная работа, устный и письменный опрос) и промежуточной аттестации (дифференцированный зачет).

Оценка освоения программы дисциплины осуществляется в соответствии с Положением о промежуточной аттестации.

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся полностью выполнившие все лабораторные задания.

## **2. ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОСВОЕНИЯ УМЕНИЙ И УСВОЕНИЯ ЗНАНИЙ, КОМПЕТЕНЦИЙ**

### **2.1. ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ**

#### **ЛАБОРАТОРНЫЕ ЗАНЯТИЯ (Приложение 1)**

##### **ЛАБОРАТОРНОЕ ЗАНЯТИЕ № 1**

**Задание:** Изучение микроструктур сталей и чугунов.

##### **ЛАБОРАТОРНОЕ ЗАНЯТИЕ № 2**

**Задание:** Определение твердости металлов.

##### **ЛАБОРАТОРНОЕ ЗАНЯТИЕ № 3**

**Задание:** Испытание металлов на растяжение.

##### **ЛАБОРАТОРНОЕ ЗАНЯТИЕ № 4**

**Задание:** Закалка и отпуск стали.

#### **Критерии оценивания заданий:**

«5» - ставится, если обучающийся выполняет работу в полном объеме с соблюдением необходимой последовательности проведения опытов и измерений; самостоятельно и рационально монтирует необходимое оборудование; все опыты проводит в условиях и режимах, обеспечивающих получение правильных результатов и выводов; соблюдает требования правил техники безопасности; правильно и аккуратно выполняет все записи;

«4»- ставится, если выполнены требования к оценке 5, но было допущено два-три недочета, не более одной негрубой ошибки и одного недочета.

«3» - ставится, если работа выполнена не полностью, но объем выполненной части таков, что позволяет получить правильный результат и вывод; если в ходе проведения опыта и измерения были допущены ошибки.

«2»- ставится, если работа выполнена не полностью и объем выполненной части работ не позволяет сделать правильных выводов; если опыты, измерения, вычисления, наблюдения производились неправильно.

«1» - не ставится, даже если обучающийся совсем не выполнил работу.

Во всех случаях оценка снижается, если обучающийся не соблюдал правила техники безопасности.

#### **УСТНЫЙ ОПРОС № 1**

1. Строение металлов и их сплавов
2. Механические свойства металлов и сплавов

#### **УСТНЫЙ ОПРОС № 2**

1. Износ деталей, его сущность, оценка
2. Причины износа, их сущность
3. Усталостные явления в деталях

**Критерии оценивания заданий:**

«5»: обучающийся глубоко и полностью овладел учебным материалом, легко в нем ориентируется, владеет понятийным аппаратом, умеет связывать теорию с практикой, решает практические задачи, высказывает и обосновывает свои суждения. Оценка «5» предполагает грамотное, логическое изложение ответа, как в устной, так и в письменной форме, качественное внешнее оформление.

«4»: обучающийся полностью усвоил материал, владеет понятийным аппаратом, ориентируется в изученном материале, осознано применяет знания для решения практических задач, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.

«3»: обучающийся обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его не полно, не последовательно, допускает неточности в определении понятий и в применении знаний для решения практических задач, не умеет доказательно обосновать свои суждения.

«2»: обучающийся показывает разрозненные, бессистемные знания, не умеет выделять главное и второстепенное, допускает ошибки в определении понятий, искажающие их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал, не может применять знания для решения практических задач. Оценка «2» также выставляется при полном незнании или непонимании учебного материала и при отказе отвечать.

**ПИСЬМЕННЫЙ ОПРОС № 1****ВАРИАНТ № 1**

1. Способы получения стали
2. Сварка, ее сущность, классы сварки

**ВАРИАНТ № 2**

1. Способы получения меди
2. Обработка металлов давлением

**Критерии оценивания заданий:**

«5»: Полное и своевременное освещение всех вопросов изучаемой темы.

«4»: Имеются небольшие пробелы в описании указанных обязательных вопросов.

«3»: Есть серьезные ошибки в изложении, краткость и неясность написанного.

«2», «1»: Работа не выполнена или изложенные тезисы носят форму отписки.

**2.2. ЗАДАНИЯ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ****ЗАДАНИЯ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ****ТЕСТИРОВАНИЕ****1 вариант****1. Какой сплав железа с углеродом называется чугуном?**

- а) сплав, содержащий менее 2,14% углерода;
- б) сплав, содержащий более 2,14% углерода;
- в) сплав, содержащий марганец, фосфор, и серу;

г) сплав, содержащий фосфор, кремний, марганец и серу.

**2. Чем восстанавливается железо при доменной плавке?**

а) монооксидом углерода CO;

б) оксидом кальция CaO;

в) диоксидом углерода CO<sub>2</sub>;

г) глиноземом Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.

**3. В чем состоит основная задача передела чугуна в сталь?**

а) изменить состав шихты;

б) удалить избыток углерода, кремния, марганца и других примесей;

в) удалить кремний, марганец и вредные примеси;

г) добавить легирующие элементы.

**4. Из каких руд получают медь?**

а) халькопирит; б) гематит; в) бокситы; г) ильменит.

**5. К каким свойствам металлов относится твердость?**

а) механическим; б) физическим; в) химическим; г) технологическим.

**6. Какие механические свойства металлов определяются при испытании на растяжение?**

а) прочность, упругость, пластичность; б) твердость, упругость, вязкость;

в) прочность, теплопроводность, вязкость; г) прочность, плотность, упругость.

**7. Как называется линия на диаграмме железо-углерод, выше которой находится жидкий раствор?**

а) Солидус; б) ликвидус; в) эвтектика; г) перлитного превращения.

**8. Какая марка углеродистой стали относится к инструментальной?**

а) CmO; б) 20<sub>кп</sub>; в) У8; г) 60.

**9. Что обозначают буквы в конструкционной легированной стали?**

а) легирующие элементы; б) назначение стали;

в) особые свойства; г) особенности термообработки.

**10. Какой элемент способствует получению серого чугуна?**

а) марганец; б) кремний; в) сера; г) фосфор.

**11. Какой вид термообработки применяют для получения равновесной структуры сплава?**

а) закалка; б) отпуск; в) отжиг; г) нормализация.

**12. Как называется структура при большом переохлаждении аустенита?**

а) мартенсит б) тростит в) сорбит г) перлит

**13. Какой вид термообработки смягчает действие закалки?**

а) отпуск; б) отжиг; в) нормализация; г) старение.

**14. Какой сплав цветных металлов не относится к сплавам на медной основе?**

а) латунь; б) баббит; в) бронза; г) томпак

**15. Какая марка латуней обозначает томпак?**

а) Л 96 б) Л 63 в) Л МцЖ 55-31

**16. Какая основная составляющая твердого сплава ВК6?**

а) карбид вольфрама; б) карбид титана; в) карбид тантана.

**17. Какой способ предохранения металлов от коррозии относится к химической защите?**

а) смазка; б) оксидирование; в) покрытие резиной; г) плакирование.

**18. Каким способом наносят легкоплавкие металлы при защите поверхности от коррозии?**

а) горячим способом; б) напыление; в) припекание; г) гальванический.

**19. Наибольшее количество литья от массы всех отливок — производят**

а) из серого чугуна; б) стального литья; в) из ковкого чугуна; г) из легких сплавов.

**20. На каком свойстве металлов основана обработка давлением?**

а) пластичность; б) вязкость; в) теплопроводность; г) упругость.

**21. Дуговая сварка относится**

а) к термическому классу; б) к механическому классу; в) к термомеханическому классу.

**22. Назовите способ получения неразъемных соединений, когда основной металл твердый, а припой расплавлен.**

- а) сварка;                    б) пайка;                    в) наплавка;                    г) резка.

**23. Назовите способ обработки резанием, когда заготовке сообщается вращательное движение, а инструментом - движение подачи.**

- а) точение;                    б) сверление;                    в) фрезерование;                    г) строгание.

**24. Назовите вид электрообработки применяемый для затачивания и доводки твердосплавных инструментов.**

- а) анодно-механическая;                    б) ультразвуковая;                    в) электроискровая.

## 2 вариант

**1. Какие материалы относятся к исходным для доменной плавки?**

- а) руды, топливо, шлаки;                    б) флюсы, мазут, огнеупоры;  
в) руды, топливо, флюсы;                    г) известняк, скрап, руда.

**2. Какой сплав железа с углеродом называется сталью?**

- а) сплав, содержащий марганец, кремний, фосфор и серу;  
б) сплав, содержащий менее 2,14% углерода;  
в) сплав, содержащий 6,67% углерода;  
г) сплав, содержащий более 2,14 % углерода.

**3. Какой способ производства стали самый производительный?**

- а) в мартеновских печах;                    б) электротермический;  
в) кислородно-конвертерный;                    г) в двухванных печах.

**4. Что получают из руды при производстве алюминия?**

- а) кремнезем;                    б) глинозем;                    в) криолит;                    г) бокситы.

**5. К каким свойствам металлов относится электропроводность?**

- а) механическим;                    б) физическим;                    в) эксплуатационным;                    г) химическим.

**6. По какому методу определяют твердость при вдавливании алмазного конуса?**

- а) по методу Бринелля;                    б) по методу Роквелла;  
в) по методу Виккерса;                    г) при испытании на микротвердость.

**7. Как называется твердый раствор в  $\alpha$ -железе?**

- а) аустенит                    б) феррит                    в) ледебурит                    г) перлит

**8. Что означают двузначные цифры в марке углеродистой качественной стали?**

- а) содержание углерода в сотых долях процента;  
б) содержание углерода в десятых долях процента;  
в) условный номер марки;  
г) содержание примесей в сотых долях процента.

**9. Какая марка инструментальной легированной стали относится к быстрорежущей?**

- а) X12;                    б) 9ХС;                    в) Р18;                    г) 12Х1.

**10. Что означает число при маркировке у серых чугунов?**

- а) ударную вязкость;                    б) относительное удлинение;  
в) временное сопротивление при растяжении;                    г) твердость.

**11. Какой вид термообработки применяют для повышения твердости и прочности?**

- а) отпуск;                    б) отжиг;                    в) закалка;                    г) нормализация.

**12. Как называется вид химико-термической обработки при поглощении углерода поверхностным слоем заготовки?**

- а) цианирование;                    б) цементация;                    в) азотирование;

**13. Какая тепловая обработка позволяет регулировать механические, теплофизические, термоэлектрические свойства металлов и сплавов?**

- а) химико-термическая обработка;                    б) диффузионная металлизация;  
в) термоциклическая обработка;                    г) термическая обработка.

**14. Какой сплав цветных металлов относится к антифрикционным сплавам?**

а) баббит;        б) дюралюмин;        в) латунь;        г) мельхиор.

**15. Какой металлокерамический твердый сплав относится к вольфрамовой группе?**

а) ВК3;        б) Т30К4;        в) ТТ7К12.

**16. Какая марка изделия из порошков относится к компактной металлокерамике?**

а) железографит;        б) Ж-6,3<sub>i</sub>;        в) ВК15;        г) Т15К6.

**17. Какой способ предохранения металлов от коррозии относится к электрохимической защите?**

а) воронения        б) покрытие эмалью;        в) протекторная        г) припекание.

**18. Укажите вид коррозии по характеру разрушения.**

а) межкристаллическая;        б) промышленная;        в) химическая;        г) атмосферная.

**19. Назовите литье в многократные формы**

а) по выплавляемым моделям;        б) в оболочковые формы;        в) в кокиль;        г) в опоках.

**20. Назовите вид обработки металлов давлением, находящихся в пластическом состоянии под действием бойков, молота или пресса?**

а) прокатка;        б) прессование;        в) ковка;        г) волочение.

**21. К какому классу относится контактная сварка, при которой используют тепловую энергию и внешнее давление?**

а) к термическому;        б) к механическому;        в) к термомеханическому.

**22. Тонкие покрытия на электроде при ручной дуговой сварке являются:**

а) стабилизирующие;        б) защитные;        в) легирующие.

**23. Назовите способ обработки резанием, когда главное движение — вращение, а движение подачи сообщается инструменту.**

а) строгание;        б) точение;        в) фрезерование;        г) сверление.

**24. Назовите вид электрообработки применяемый для получения отверстий в твердых сплавах, закаленных стальях, стекле, алмазе.**

а) электроискровая;        б) ультразвуковая;        г) анодно-механическая.

**Ключи к тестам**

**1 вариант**

1) б	5) а	9) а	13) а	17) б	21) а
2) а	6) а	10) б	14) б	18) а	22) б
3) б	7) б	11) в	15) а	19) а	23) а
4) а	8) в	12) а	16) а	20) а	24) а

**2 вариант**

1) в	5) б	9) в	13) в	17) в	21) в
2) б	6) б	10) в	14) а	18) а	22) а
3) в	7) б	11) в	15) а	19) в	23) б
4) б	8) а	12) б	16) б	20) в	24) б

**Критерии оценивания заданий**

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	верbalный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	неудовлетворительно